

AUSRÜSTUNG FERTIGUNG

Werk München

Gesamtareal	ca. 42.000 m ²
überdachte Produktionsfläche	ca. 20.000 m ²
überdachte Freifläche	ca. 3.400 m ²
Kran-Kapazitäten	5 - 20 t

Maschinenpark:

Säge-Bohr-Anlage	
Plasma-Autogen-Schneidanlagen	9 x 3 m
NC-Abkantpresse	
Blechschiere	
NC-Fräsmaschinen	3500 x 1800 x 1000 mm max.
NC-Karussell-Drehmaschine	Ø 1900 mm
Konventionelles Drehen	Ø 1000 mm
3-Rollen-Biegewalze	bis Rohr Ø 323 mm

Größenordnung:

Durchlaufstrahlanlage	H 3000 x B 1000 x L 30 000 mm
Freistrahlanlage	H 4500 x B 4500 x L 25 000 mm
Lackieren mit Heiß-Spritzanlagen oder Airless bis Teilegrößen:	Halle 4: 20 m Länge, Gewicht 20 t Halle 6: 25 m Länge, Gewicht 3 t Halle 12: 35 m Länge, Gewicht 20 t
Spritzverzinken	bis Teillelänge 20 m

Innerbetrieblicher Transport:

Seitenstapler	
Frontstapler bis 5 t	
Stahlbau:	Teile bis 40 m Länge Gewicht bis 40 t
Montage:	Teilegewichte bis 20 t

Schweißverfahren:

MAG, WIG, Elektrode mit großem Eignungsnachweis	
Bolzenschweißen	
Mechanisieretes Schweißen	linear über Traktor
	Rundnahtschweißgeräte

Meßtechnik für Bauteilvermessung:

Leica Tachymeter	
------------------	--